ВЗКСМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КЕРАМИЧЕСКОГО КИРПИЧА

При работе с керамическим лицевым кирпичом следует помнить, что любая глина, как природный материал, при воздействии высоких температур (в обжиге) может давать разнотон продукции по всей высоте печной вагонетки. Поэтому при покупке лицевого кирпича рекомендуем приобретать кирпич одной или близких по времени дат выпуска (это можно проверить по этикеткам на поддонах с кирпичом), а также вести кладку используя кирпич сразу из 3-4 поддонов по типу «баварской кладки». При невозможности хранить на строительной площадке весь объем кирпича, нужно продумать варианты переходов («отбивка кирпичом другого цвета») либо использовать кирпич разных партий поочередно вперемешку.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ КИРПИЧА

1. Транспортирование кирпича автотранспортом должно осуществиться согласно ФЗ №259 «Устав автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта» от 08.11.2007г., общих правил перевозок грузов автомобильным транспортом и др.
2. При погрузке/разгрузке грузоподъемным краном разрешается загружать/разгружать не более одного поддона.
3. Погрузка и выгрузка пакетов изделий должна производиться механизированным способом при помощи специальных грузозахватных устройств, обеспечивающих сохранность изделий, целостность упаковки и соблюдение требований техники безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ. Рекомендуется для предотвращения сколов на лицевых поверхностях, углах и ребрах лицевого кирпича при зацепке поддонов использовать текстильные стропы длиной не менее 3 м. Применение металлических строп при погрузке/разгрузке запрещено.
4. Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускается.
5. Погрузку/разгрузку вилочным автопогрузчиком рекомендуется производить с обоих бортов.
6. Хранение изделий у потребителя должно осуществляться на площадке с твердым покрытием в один ярус в сплошных штабелях, исключая загрязнение и намокание изделий. На асфальтированных и бетонированных площадках допускается установка пакетов друг на друга не выше четырех ярусов при условии обеспечения сохранности упаковки и соблюдения требований безопасности. Складирование пакетов на площадке должно быть не ближе 1 метра от дома и других хозяйственных построек. Хранение лицевого кирпича в поддонах на не обустроенных асфальтированных и не асфальтированных площадках допускается в сплошных штабелях только в один ярус. Хранение на открытом и не подготовленном грунте может привести к утрате кирпичом товарного вида (плесень, трудно смываемая грязь из-за проникновения и конденсации капиллярной влаги под упаковкой).
7. При продолжительном хранении на открытом воздухе рекомендуется устройство временного навеса, в противном случае возможно разрушение поддонов под действием влаги и упаковки под действием ультрафиолетового излучения.

ПРАВИЛА КЛАДКИ ЛИЦЕВОГО КИРПИЧА

1. Все работы по ведению кладочных и других строительно-монтажных работ должны производиться в соответствии с действующими нормативными документами и сводами правил (далее НД и СП). СП 15.13330.2020 и СП 71.13330.2017.
2. Рекомендуем протестировать соответствие цвета раствора и кирпича, а также качество работы каменщиков, путем выполнения пробной кладки.
3. Первый ряд кирпича выкладывается «всухую», чтобы определить расположение вертикальных швов и избежать напрасной резки кирпича, и только затем на раствор.

4 Кладку кирпича в стену необходимо производить из трех, четырех поддонов одновременно, причем с каждого поддона поочередно кирпич берется по диагонали (с угла) - для того, чтобы выровнять различия в оттенках цвета кирпича.

5 Перевязка (или соединение с сеткой) лицевой кладки и основной стены обязательна.

6 Для приготовления кладочного раствора:

- использовать раствор на основе высококачественного бездобавочного цемента марки М500 D0, не содержащий различные примеси: водорастворимых солей или солесодержащих добавок, запрещается применять известковые растворы во избежание появления белёсых разводов на поверхности кладки
- использовать чистый сухой песок (непромытый песок может иметь высокий процент содержания солей и карбонатов)
- использовать воду для приготовления раствора без примесей солей кальция, магния, сульфатов, железа
- запрещается использование каких-либо химических или других добавок. Данные добавки могут привести к образованию налёта на поверхности кладки, так называемые «высолы», или окрашиванию изделий в другой цвет (к примеру: автомобильная незамерзающая жидкость)
- применять раствор средней жёсткости, марка по подвижности Пк 2 (погружение конуса от 4 до 8 см)
- запрещается разбавлять водой ранее приготовленный раствор

7 Шов не должен отступать более чем на 2 мм вглубь кладки. Расшивку наружных швов следует выполнять заподлицо или с внешним валиком. Сдвижка кирпичей лицевого слоя относительно друг друга из плоскости стены не допускается (в соответствии с требованиями СП).

8 Номинальная толщина горизонтального шва должна составлять 12 мм, вертикального шва 10 мм (в соответствии с требованиями СП).

9 При попадании раствора на лицевую поверхность уложенной кладки следует его удалить до затвердевания сухой щеткой. Не производить кладочные работы во время атмосферных осадков.

10 При перерывах кладочных работ либо при выпадении атмосферных осадков необходимо укрывать элемент кладки водонепроницаемым материалом. Своевременно производить закрытие контура подоконников, отливов, парапетов. Попадания воды в пустоты кирпича как минимум приведет к стойким не смываемым высолам, а в худшем случае к разрыву кирпича при замораживании.

11 Не допускать промерзания незаконченной кладки на всю ее толщину.

12 Для вентиляции воздушного зазора в вертикальные швы нижних и верхних рядов кладки должны устанавливаться продухи в соответствии с СП.

13 Необходимо укладывать кладочную сетку не реже, чем через 5 рядов для кирпича формата 1 НФ, не реже 4 рядов – для кирпича формата 1,4 НФ. За исключением перевязки лицевого кирпича в стене выполненного из рядового кирпича.

КАК ИЗБЕЖАТЬ «ВЫСОЛОВ»

1 Использовать только качественные строительные растворы и смеси (цемент М500 D0, песок и воду, не содержащих водорастворимых солей)

2 Затворение водой готовых смесей должно производится, согласно инструкции, указанной на упаковке кладочной смеси.

3 Использовать промытый речной песок.

4 Обратить внимание на жесткость воды, при необходимости «смягчить» ее.

5 Соблюдайте погодные условия при кладке кирпича.

6 В случае образования высолов на кирпичной кладке, рекомендуется использовать специальные составы для смывки прошедшие предварительное тестирование на фрагменте кладки не более 1м2 с выдержкой до 2х месяцев.

7 Для улучшения защиты кирпичной кладки не рекомендуется покрывать стены гидрофобизирующим раствором, во избежании химической реакции, т.к. кирпич уже покрыт гидрофобизирующим раствором.

ВЫДЕРЖКИ ИЗ ГОСТ 530-2012. ВНЕШНИЙ ВИД ИЗДЕЛИЯ

1 Лицевые изделия должны иметь не менее двух лицевых граней - ложковую и тычковую. Цвет и вид лицевых граней устанавливают по согласованию между изготовителем и потребителем и оговаривают в документе на поставку. (п.5.1.1)

2 На лицевых изделиях допускаются единичные вспучивающиеся (например, известковые) включения глубиной не более 3 мм общей площадью не более 0,2 % площади лицевых граней. (п.5.1.2)

3 Допускаются отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм. в количестве не более 2 шт. (п.5.1.4)

4 Допускаются посечки суммарной длиной не более 40 мм (п.5.1.4)

5 Отбитости глубиной менее 3 мм не являются браковочным признаком (п.5.1.4) Дефекты лицевых изделий в п.3,4,5 указаны для лицевых граней, т.е. ложок и один тычок.

6 У лицевых изделий допускаются черная сердцевина и контактные пятна на поверхности (п.5.1.5) В партии допускается половняк не более 5% объема партии (п.5.1.6)

7 Дефекты по пунктам 1и 5 регламентируются только для лицевых поверхностей кирпича: ложка и одного из тычков.

8 Дефекты для не лицевых поверхностей не регламентируются (в том числе межпустотные трещины, разворот пустот, трещины и сколы на не лицевом тычке и на рамочной грани).

9 При проходе углов и других подобных элементов кладки обращайте внимание, чтоб рабочим был лицевой, а не рядовой или дефектный тычок.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать на одном изделии (ГОСТ 530-2012 п.4.2.2.):

ПО ДЛИНЕ КИРПИЧА ±4 ММ

Изделие измеряют по краям (на расстоянии 15 мм от угла) и в середине ребер противоположных граней. За результат измерений принимают среднеарифметическое значений трех измерений

ПО ШИРИНЕ КИРПИЧА ±3 ММ

Изделие измеряют по краям и в середине ребер противоположных граней. За результат принимают среднеарифметическое значений трех измерений

ПО ТОЛЩИНЕ КИРПИЧА ЛИЦЕВОГО ± 2 ММ

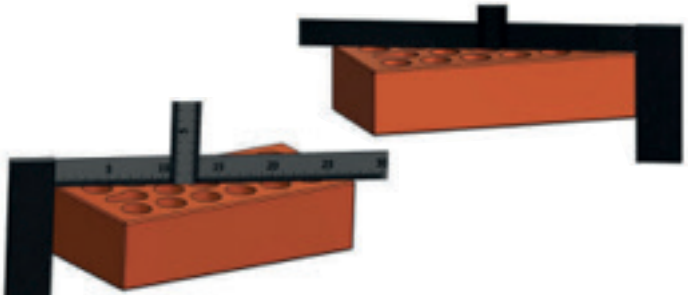
Изделие измеряют по краям и в середине ребер противоположных граней. За результат принимают среднеарифметическое значений трех измерений

ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ СМЕЖНЫХ ГРАНЕЙ ДЛЯ КИРПИЧА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ БОЛЕЕ 3 ММ (ГОСТ 530-2012 П.4.2.3.)

Отклонение от перпендикулярности граней определяют, прикладывая угольник к смежным граням изделия и измеряя металлической линейкой наибольший зазор между угольником и гранью. За результат измерения принимают наибольший из всех полученных результатов измерений.

ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПЛОСКОСТНОСТИ ГРАНЕЙ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КИРПИЧА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ БОЛЕЕ 3 ММ (ГОСТ 530-2012 П.4.2.4.)

Отклонение от плоскостности изделия определяют, прикладывая одну сторону металлического угольника к ребру изделия, а другую вдоль каждой диагонали грани и измеряя щупом или металлической линейкой наибольший зазор между поверхностью и ребром угольника. За результат измерения принимают наибольший из всех полученных результатов измерений.



ВЗКСМ

РОССИЯ
ТЮМЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ,
ПОС. ВИНЗИЛИ
УЛ. ВОКЗАЛЬНАЯ, Д. 1

+7 3452 49-99-39
INFO@VZKSM.RU
VZKSM.RU

ИНСТРУКЦИИ
НА ТАДЖИКСКОМ
И УЗБЕКСКОМ